

FUTUR-CRETE HDF

PAVIMENTO AUTONIVELANTE DE POLIURETANO-CEMENTO 3 COMPONENTES SIN DISOLVENTES

Pavimento autonivelante de poliuretano cemento tricomponente, exento de disolventes. Adecuado para condiciones muy duras de resistencias mecánicas, químicas y físicas, siendo un sistema de pavimentación ideal para la industria alimentaria debido a sus excepcionales propiedades, que lo hacen resistente al vapor a presión, a desinfectantes y otros agentes de limpieza comúnmente usados en el sector. Indicado como acabado satinado para pavimentos interiores.

PROPIEDADES

No contiene disolventes. Sin olores extraños. Libre de emisiones a la atmósfera.

Buena adherencia al hormigón con una alta resistencia mecánica, resistencia a la abrasión, impactos y a los agentes químicos.

Adecuado para aplicaciones en interior.

Excelente resistencia a temperaturas extremas (-40 °C y +90 °C). Temperatura de rotura 200 °C.

Resistente al vapor de agua y al agua caliente (+60 a 90°C).

Proporciona pavimentos totalmente impermeables, resistiendo contacto permanente con agua, hidrólisis y ataque de microorganismos.

Compatible para aplicaciones en soportes húmedos.

Una vez curado el pavimento no es tóxico y es apto para material higiénico y suelos alimentarios.

No proporciona sabor ni olor en contacto con alimentos.

Acepta nivel freático y presión de agua negativa, No acepta presencia de agua en la superficie, esta deberá de retenerse con inyecciones de resinas de poliuretano hidro-expansivas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto*:	Componentes A y B		Componente C
	Líquidos		Sólido
Presentación:	Envases metálicos		
	Envases metálicos de 24 Kg		
	CompA:3 Kg	3.65 Kg	Comp.C: 17.35 Kg
	Pigmentado RAL	Color Blanco	Color no RAL
Proporción de mezcla:	Comp. A	Comp. B	Comp. C
	22	2.8	1.3
Naturaleza química:	Poliuretano-Cemento		
Densidad a 20 °C*	Comp. A	Comp. B	Comp. C
	1 Kg/L	1.2 Kg/L	1.4 Kg/L
	ASTM D1475, 20 °C		
Viscosidad:	Componente A		Componente B
	1000 cP		250 cP
	(ASTM D2196-86, a 25 °C)		

Pot Life:	12-15 minutos (25 °C)
Secado al tacto:	4-6 horas
Repintado:	6-48 horas (25 °C)
Curado total:	28 días
Temperatura del soporte:	> +8 °C, < +25 °C
Temperatura ambiente:	> +5 °C, < +30 °C
Temperatura de servicio:	-50 °C, +120 °C
Humedad relativa:	< 85%
Humedad del soporte:	Acepta humedad
Resistencia al agua caliente:	Grosor 4 mm: 60 °C Grosor 6 mm: 70 °C Grosor 8-12 mm: 90 °C
COV:	0 g/L (Compuestos Orgánicos Volátiles)
Resistencia a compresión:	> 60 MPa
Resistencia a la tensión:	9 MPa
Resistencia a flexotracción:	200 MPa
Resistencia al desgaste:	25 µm (UNE-EN 13892-4:2003)
Fuerza de adhesión:	2.8 N/mm ² (Test de arrancamiento, ASTM D4541)
Permeabilidad:	0.8 g/m ² .h (transpiración al vapor de agua)
Absorción de agua:	< 0.1%
Datos EN-13813: Marcado CE	
Comportamiento al fuego:	F
Emisión de sustancias corrosivas:	SR
Permeabilidad al vapor de agua:	NPD
Resistencia a compresión:	C60
Resistencia a flexotracción:	F20
Resistencia al desgaste:	AR0.5
Adherencia:	B2.0
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD

* Especificaciones de calidad.

MODO DE USO

Antes de aplicar el producto, comprobar que el soporte se encuentra limpio y sin restos de aceites, grasas, siliconas, ceras contaminantes o materiales suelos. En caso de necesitar reparación aplicar morteros de reparación adecuados.

Aplicar a Temperatura ambiente comprendida entre +5 °C y +25 °C. La temperatura del soporte deberá estar comprendida entre +8 °C y 25 °C. El soporte deberá estar seco y con humedad relativa. Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en el revestimiento.

Es necesario partir de un soporte de hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.

Resistencia a compresión mínima del hormigón: 15 N/mm².

Resistencia mínima a la tracción del hormigón: 1 N/mm².

En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.

Imprimación: Imprimir el soporte con FUTURPRIMER HC PU.

Terminación: Aplicar tantas capas de FUTURCRETE HDF hasta conseguir el grosor deseado.

Realizar la mezcla del componente A con el C hasta conseguir un producto homogéneo con ayuda de un agitador eléctrico (300-400 rpm) un mínimo de 2 minutos. Añadir el componente B. Mezclar durante 3-4 minutos. Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas. Una vez mezclados los tres componentes queda listo para su uso. El tiempo abierto de aplicación (Pot Life) es de 12-15 minutos a 25 °C y Aplicar con espátula dentada, llana cero y desairear con rodillo de púas

Aplicar el producto por vertido. Verter en continuo para evitar formación de bolsas de aire hasta conseguir el grosor deseado.

Rendimiento de aplicación: de 8 Kg/m² en capas de 4 mm de grosor. El consumo final dependerá de la porosidad y rugosidad del soporte. Recomendamos grosores comprendidos entre 4-10 mm.

El repintado se realizará una vez secas las capas anteriores, aproximadamente 6-24 horas. No repintar transcurridas 48 horas.

Secado al tacto: 4-6 horas

Tráfico peatonal: 24 horas

Tráfico ligero: 2 días

Tráfico pesado y resistencia química: 3 días

Curado total: 7 días

Datos a temperatura ambiente de +25 °C y 55% de humedad relativa.

No se recomienda diluir el producto, producto listo uso. Si se desea una mayor trabajabilidad añadir menor cantidad de componente C.

Para terminaciones antideslizantes se deberá añadir al producto corindón en proporción comprendida entre 0.1-0.4 Kg/m².

Mantenimiento y limpieza: Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de haberse producido. El pavimento debe limpiarse regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, utilizando detergentes neutros y ceras apropiadas.

Una vez abierto el envase recomendamos su total consumo. Una vez mezclados los dos componentes debe aplicarse la mezcla obtenida, respetando el pot-life.

Estable 12 meses desde su fecha de fabricación, en su envase original bien cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar seco y fresco a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

La aplicación en recintos cerrados debe realizarse asegurando una correcta ventilación durante la aplicación y 48 horas posteriores.

No exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.

Evitar la formación de charcos del producto.

En aplicaciones expuestas a rayos U.V. puede producirse amarillamiento. Se recomienda proteger con una capa de terminación con pinturas base agua.

Para aplicaciones con resistencia química consultar al departamento técnico.

El tratamiento incorrecto de fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Para la limpieza de materiales y utensilios emplear FUTURSOLVENT 001 antes de que el producto endurezca. Una vez que el producto haya endurecido solo podrá eliminarse por medios mecánicos.

APLICACIONES

De gran utilidad en todo tipo de empresas constructoras, contratas de reparaciones rápidas, albañilería en general, mantenimiento de comunidades, reparación y restauración de edificios, pavimentos industriales, etc.

De aplicación como:

Tratamiento, decoración y protección de pavimentos, suelos y rehabilitación de: Suelos Industriales, Suelos alimentarios, Suelos de resistencia química, suelos resistentes al tránsito de vehículos (tránsito ligero), naves industriales, almacenes, Centros Comerciales, Cámaras Frigoríficas, etc.

Protección antipolvo y antidesgaste del hormigón.
Compatible con suelos de hormigón, mortero, mosaicos, cerámica, baldosas, etc.
Recubrimiento de suelos en zonas poco ventiladas.

La información y recomendaciones que proporcionamos, están basadas en nuestra Investigación y experiencia y consideramos que son correctas. Dado que la aplicación de los productos por parte de nuestros Clientes está fuera de nuestro control no podemos asumir responsabilidades derivadas de un mal uso de nuestros productos.